

# **BRIRI**

**Fahrzeug- und Maschinenbau**

## **EINACHS- GÜLLEWAGEN MLS VAKUUM- UND PUMPTANKWAGEN**



**feuerverzinkte Behälter mit  
einem Nettovolumen von  
10.000 bis 12.000 l**



**„MADE IN GERMANY“**

**Der Spezialist für organische Düngung!**



## EINACHS- GÜLLEWAGEN VAKUUM- UND PUMPTANKWAGEN

BRIRI Einachs-Güllewagen sind als Vakuum- und Pumptankwagen erhältlich und weisen Behältervolumen von 10.000 l bis 12.000 l auf. Eine solide Grundausstattung sichert den zuverlässigen Einsatz auch in stressigen Phasen. Eine massive Rahmenkonstruktion sorgt in Verbindung mit einem verwindungsfesten Stahlbehälter für eine lange Lebensdauer. Serienmäßig erfolgt der Korrosionsschutz des Behälters mittels einer Feuerverzinkung. Optional kann der Behälter auch nach Kundenwunsch lackiert werden.



Standardmäßig ist bei allen Fahrzeugen die Achse starr verbaut. Optional ist eine Parabelfederung möglich. Bei groß dimensionierter Bereifung sorgen Fasseinschnitte für einen tiefen Fahrzeugschwerpunkt. Dies garantiert eine optimale Fahrstabilität.

In der Basisversion ist die Deichsel starr verbaut. In Verbindung mit der ECO-Deichsel kann alternativ eine hydraulische Federung integriert werden. Dieses sichert auch auf unwegsamem Gelände einen erhöhten Fahrkomfort.



**Solide Technik für eine  
Gülleausbringung nach Maß!**



**Wir fertigen nach Ihren Bedürfnissen. Sprechen Sie uns an.  
Wir beraten Sie gerne.**



Serienmäßig befindet sich an allen Tankwagen dieser Kategorie an der linken Fahrzeugseite ein 6" Schnellkuppler, System Perrot. Darüber hinaus sind noch weitere Ansaugstutzen möglich. Zur effizienten Befüllung lässt sich an allen Wagen ein Turbo-Befüller integrieren.

Der Füllstand lässt sich bequem am Sichtrohr ablesen. Bei Pumptankwagen gehört eine Schwimmeranzeige dem Serienumfang an. An Vakuumwagen kann diese ergänzend gewählt werden. Dieses lässt auch bei starren Fahrwerken den Einsatz eines automatischen Bremskraftreglers zu.



In der Grundausstattung verfügen die Güllewagen über einen BRIRI-Exaktverteiler. Ein hydraulischer Messingschieber regelt die Zufuhr zum Verteiler. Optional können andere Verteiler sowie Gestänge von bis zu 18 m verbaut werden. Eine Nachrüstung ist durch die serienmäßige Anbauvorrichtung ebenso möglich.



## Technik, die überzeugt!

SERIENAUSSTATTUNG				VAKUUMTANKWAGEN	PUMPTANKWAGEN
<b>BEHÄLTERABMESSUNGEN</b>					
Bezeichnung	Volumen	∅	Länge		
MLS 10.0	10.000 l	1.600 mm	4.800 mm	X	X
MLS 10.7	10.700 l	1.750 mm	4.200 mm	X	X
MLS 11.3	11.300 l	1.600 mm	5.300 mm	X	X
MLS 12.0	12.000 l	1.750 mm	4.750 mm	X	X
<b>BEHÄLTERMATERIAL</b>				Stahl	
<b>KORROSIONSSCHUTZ</b>				Feuerverzinkung, auf Wunsch RAL-Ton	
<b>PUMPENTECHNIK</b>				nach Liste wählbar	nach Liste wählbar
<b>ANTRIEB</b>				Mechanisch, Standard Gelenkwelle	Mechanisch, Weitwinkelgelenkwelle mit Scherbolzen
<b>SAUGSCHLAUCH 5 M</b>				X	X
<b>FAHRGESTELL</b>				Verwindungsfestes Fahrgestell aus Winkelprofilen mit aufgeschweißtem Behälter	
<b>BREMSE</b>				Druckluftbremsanlage mit ALB Regler	
<b>AUSBRINGTECHNIK</b>				BRIRI Exaktverteiler mit Spritzschutz	
<b>ANBAUVORRICHTUNG GESTÄNGE</b>				vorhanden	
<b>ELEKTRISCHE EINRICHTUNG</b>				LED Beleuchtung nach StVZO	
<b>RÄDER</b>				nach Liste wählbar	

Andere Volumina auf Anfrage.



Ergänzen Sie den Optionsumfang Ihres Fahrzeugs nach Ihren Bedürfnissen. Eine Auswahl an vielfältigen Ausstattungsmerkmalen finden Sie in die Ergänzungsbroschüre Gülletechnik.



BRIRI GmbH  
 Riepenhausen Maschinenbau  
 Mäske 4, 49844 Bawinkel  
 Tel. 05963/94010 E-Mail: info@briri.de  
 Internet: www.briri.de

Händler: